

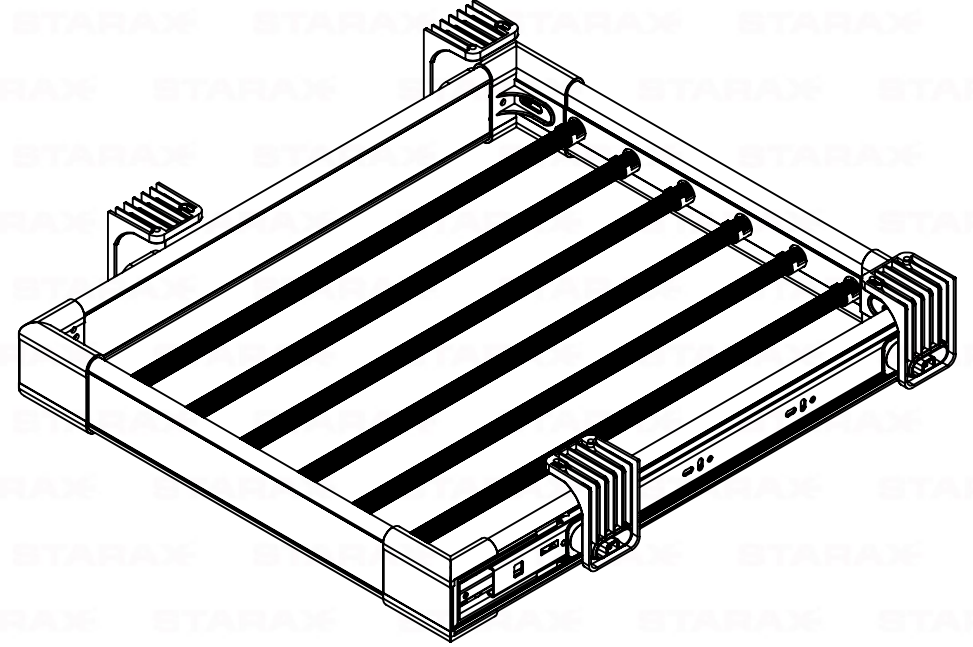
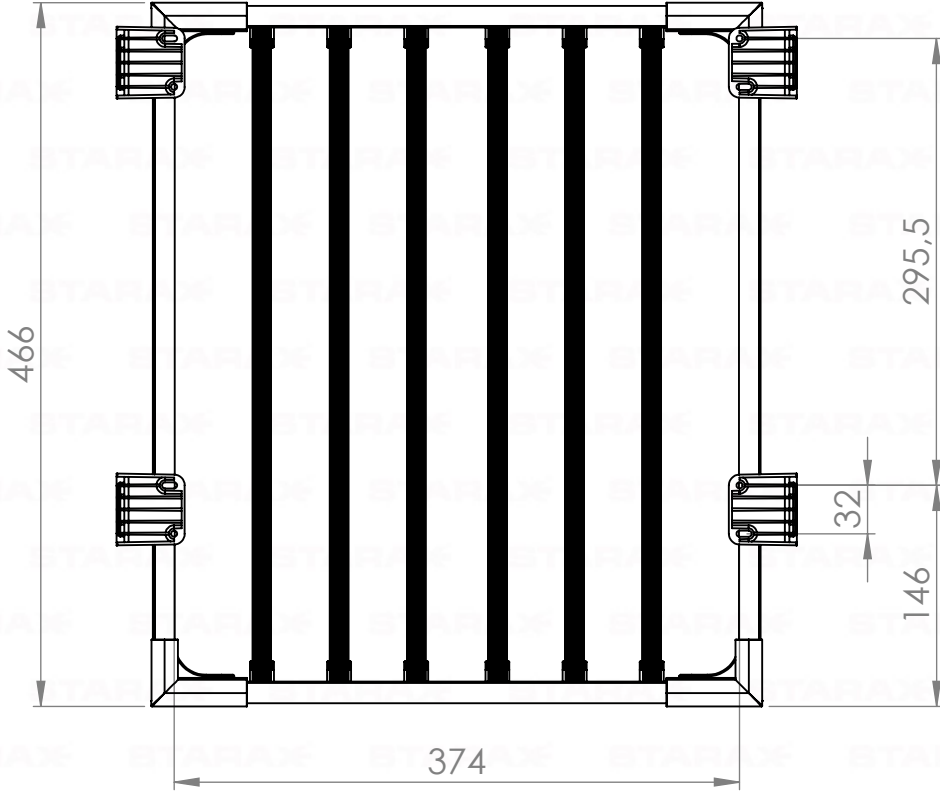
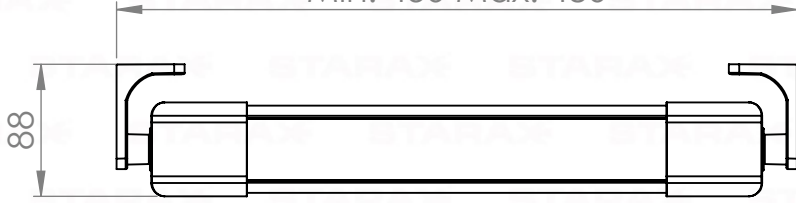
KONTROLLÜ KOPYA SAYISI

Number of Controlled Copies

ONAY

Approval

Min: 450 Max: 480



NOT: ÜRETİM İŞLEMİNDE KALİTE KONTROLÜN HIZLI DOĞRU ÖLÇÜM YAPABİLMESİ İÇİN ÖNEMLİ GEÇERLİK NOKTALARI A - B - C - D - E .. VB HARFLERLE BELİRTİLMİŞTİR.

NOTE: Important points signed A, B, C, D, E etc for quality control in production works.

STARAX

İMZA
Sing

TARİH
Date

REVİZYON NO
Revision No

REVİZYON TARİH
Revision Date

KALIP KODU
Mold Code

ÇİZEN
Drawn By

Zeynep YAŞA

SAYFA NO
Paper No

MONTAJ NO
Assembly No

MALZEME KODU
Material Code

MAKİNE KOD
Machine Code

KONTROL
Control

Tahsin ÖRNEK

RESİM NO
Drawing No

MALZEME STOK KODU
Material Stock Code

İSTASYON KODU
Station Code

ONAY
Approval

Özgür ÇELEBİ

PARÇA STOK KODU
Part Stock Code

HACMİ / KÜTLESİ
Volume of Mass

mm³

PARÇA ADI
Part Name

Tavan Bağlantılı Tls. Raylı Alüminyum Pantolonluk 50 Cm

YÜZEY KALİTESİ
Surface Quality

N2 0,050µm
N1 0,025µm

TEKNİK RESİM AÇIKLAMASI



DETAYLARIYLA BELİRTİLMİŞ OLAN BU TEKNİK RESİM, Star Mutfak ve Mobilya Aksesuarları San.ve Tic.A.Ş.'nin İZİN OLAMADAN KOPLANIP ÇOĞALTILAMAZ ve 3. ŞAHISLARIN BİLGİLERİNE SUNULAMAZ.

AĞIRLIK
WEIGHT

BİRİM
Unit

mm/gr/sn

ÖLÇEK
Scala

1:10

Resimde verilmemiş toleranslar ±0,50mm dir. Bu Çizim TS 11398 Uygundur.
Tolerances not given in reilm are ±0,50mm.This Drawing Is Suitable For TS 11398.

A4